

PPS 网页资料

一、公司简介 Company Profile:

苏州璞佩珊科技有限公司(PPS)是一家提供药物**热熔挤出**和**连续制粒**全套解决方案的高科技公司。基于创始人杨高品博士 20 多年在学术界和世界 500 强研发中心对于热熔挤出的深入研究,公司可为客户提供包括装备、工艺和**定制服务**在内的热熔挤出整体解决方案,致力于成为行业领先者和规则制订者!

Pharmaceutical Processing Solution Co., Ltd. (PPS) is a high-tech company specializing in complete solutions for pharmaceutical **hot melt extrusion** and **continuous granulation**. Founded by Dr. Gaopin Yang, who has over 20 years of experience in academia and Fortune 500 company, GE&DuPont. PPS offers comprehensive hot melt extrusion and continuous granulation solutions, including equipment, processes, and **custom services**. Our goal is to become an industry leader and standard setter!





苏州璞佩珊科技有限公司
Pharmaceutical Processing Solution Co., Ltd.

热熔挤出 & 连续制粒 就在PPS



联系我们 CONTACT US

联系人: 杨高品 博士

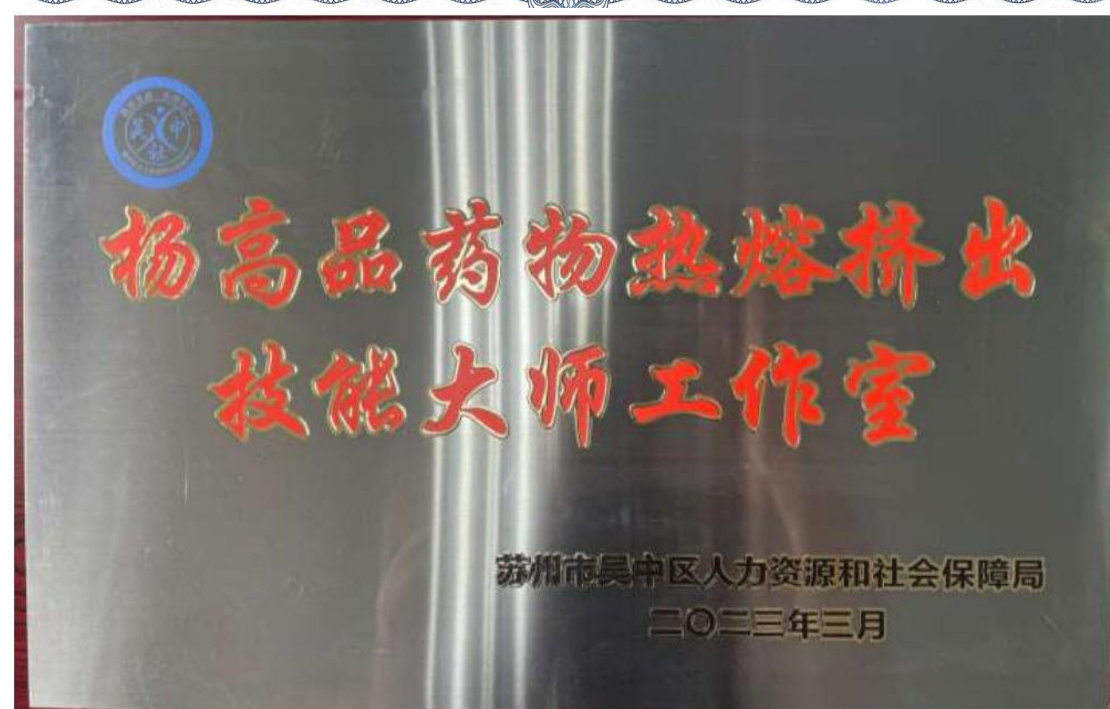
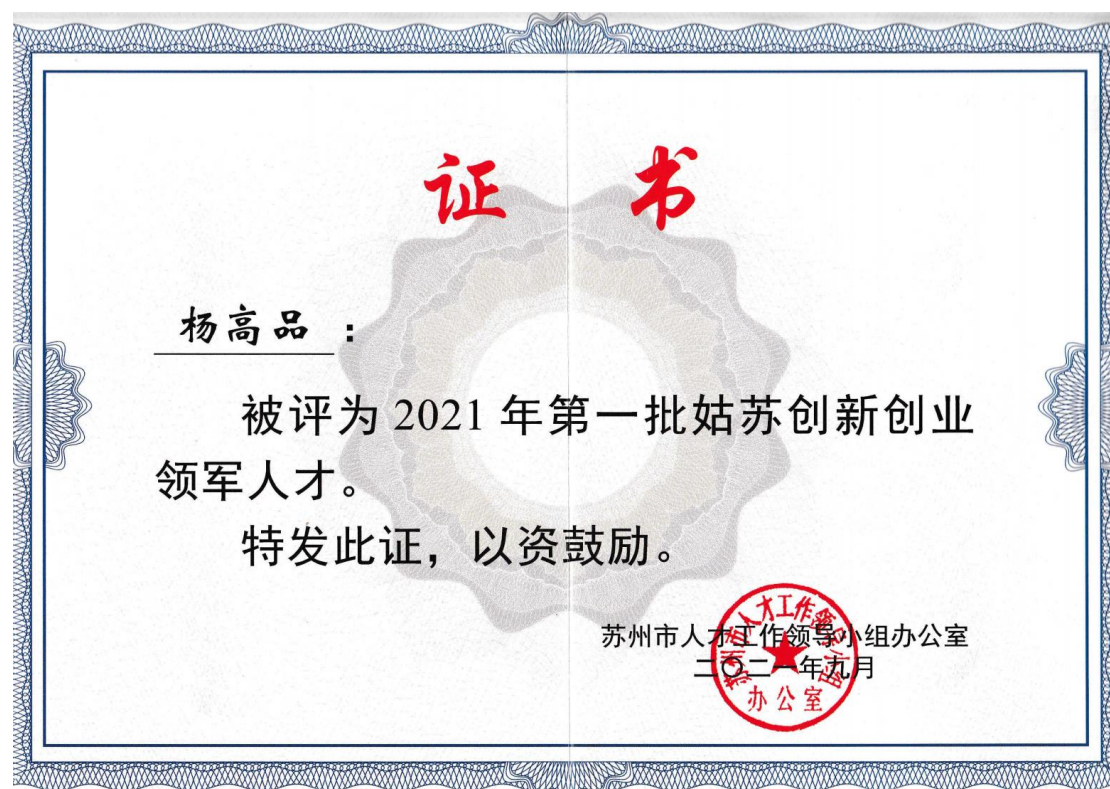
手机: 177 2146 9662

电话: 0512 8781 5636-1013

邮箱: sales@ppspharms.com

地址: 苏州市吴中区木渎镇金枫南路 1330 号联东 U 谷国际科创园 4 幢 B 楼

二、荣誉证书 certificate of honour



江苏省民营科技企业

苏民科企证字 第 20230332052026101501229 号

苏州璞佩珊科技有限公司

经备案符合《江苏省发展民营科技企业条例》的有关规定，
特发此证。

有效期：二〇二三年十一月至二〇二六年十月

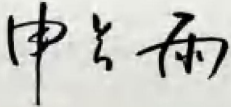
江苏省民营科技企业协会

二〇二三年十一月

东吴科技创新创业 领军人才

苏州市吴中区人民政府
二〇二〇年七月

三、专利证书 Patent certificate:

证书号第 11238528 号		
实用新型专利证书		
实用新型名称: 一种便于紧固连接的挤出机机筒		
发 明 人: 杨高品		
专 利 号: ZL 2019 2 2103261.7		
专利申请日: 2019 年 11 月 29 日		
专 利 权 人: 苏州璞佩珊科技有限公司		
地 址: 215100 江苏省苏州市吴中经济开发区吴中大道 1368 号 3 幢 10 层		
授权公告日: 2020 年 08 月 14 日 授权公告号: CN 211251286 U		
国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查, 决定授予专利权, 颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年, 自申请日起算。 专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。		
		
局长 申长雨		
第 1 页 (共 2 页)		
其他事项参见续页		

证书号第19283469号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种抽螺杆装置

发 明 人：杨高品;焦志伟

专 利 号：ZL 2022 2 3571065.0

专 利 申 请 日：2022年12月30日

专 利 权 人：苏州璞佩珊科技有限公司

地 址：215103 江苏省苏州市吴中经济开发区吴中大道1368号3
幢10层

授 权 公 告 日：2023年07月04日

授 权 公 告 号：CN 219294672 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

* 2022235710650 *

局长

申长雨

申长雨



证书号第 13125605 号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种挤出机机筒连接装置

发 明 人：杨高品;张翔;叶兆兵

专 利 号：ZL 2020 2 1918246.4

专利申请日：2020 年 09 月 05 日

专 利 权 人：苏州璞佩珊科技有限公司

地 址：215128 江苏省苏州市吴中经济开发区吴中大道 1368 号 3 幢
10 层

授权公告日：2021 年 05 月 07 日 授权公告号：CN 213137745 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨



第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

证书号第13026336号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种挤出机多孔口模

发 明 人：杨高品

专 利 号：ZL 2020 2 1839409.X

专利申请日：2020年08月28日

专 利 权 人：苏州璞佩珊科技有限公司

地 址：215128 江苏省苏州市吴中经济开发区吴中大道1368号3幢10层

授权公告日：2021年04月23日 授权公告号：CN 213035250 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨



第1页(共2页)

其他事项参见续页

证书号第13768963号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种加料装置

发 明 人：杨高品;张翔;周建武

专 利 号：ZL 2020 2 2593844.5

专利申请日：2020年11月11日

专 利 权 人：苏州璞佩珊科技有限公司

地 址：215128 江苏省苏州市吴中经济开发区吴中大道1368号3幢10层

授权公告日：2021年07月23日

授权公告号：CN 213767103 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨



第1页(共2页)

其他事项参见续页

证书号第17676853号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种加热和冷却的旋转机构

发 明 人：杨高品

专 利 号：ZL 2022 2 1182835.X

专利申请日：2022年05月17日

专 利 权 人：苏州璞佩珊科技有限公司

地 址：215103 江苏省苏州市吴中经济开发区吴中大道1368号3幢
10层

授权公告日：2022年10月28日

授权公告号：CN 217663405 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨



第1页(共2页)

其他事项参见续页

证书号第16694942号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种连续型脱水烘干装置

发 明 人：杨高品;焦志伟

专 利 号：ZL 2022 2 0071998.4

专利申请日：2022年01月14日

专 利 权 人：苏州璞佩珊科技有限公司

地 址：215104 江苏省苏州市吴中经济开发区吴中大道1368号3幢10层

授权公告日：2022年06月10日

授权公告号：CN 216716929 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨



第1页(共2页)

其他事项参见续页

证书号第12486259号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种螺杆清洗机

发 明 人：杨高品

专 利 号：ZL 2020 2 0883888.9

专利申请日：2020年05月25日

专 利 权 人：苏州璞佩珊科技有限公司

地 址：215128 江苏省苏州市吴中经济开发区吴中大道1368号3幢10层

授权公告日：2021年02月09日

授权公告号：CN 212498861 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨



第1页(共2页)

其他事项参见续页

证书号第14467510号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种螺杆式连续干燥装置

发 明 人：杨高品

专 利 号：ZL 2021 2 0293460.3

专利申请日：2021年02月02日

专 利 权 人：苏州璞佩珊科技有限公司

地 址：215128 江苏省苏州市吴中经济开发区吴中大道1368号3幢10层

授权公告日：2021年10月22日

授权公告号：CN 214469952 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨



第1页(共2页)

其他事项参见续页

证书号第19187444号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种排气螺杆

发 明 人：杨高品;焦志伟

专 利 号：ZL 2022 2 3522254.9

专 利 申 请 日：2022年12月29日

专 利 权 人：苏州璞佩珊科技有限公司

地 址：215103 江苏省苏州市吴中经济开发区吴中大道1368号3
幢10层

授 权 公 告 日：2023年06月16日

授 权 公 告 号：CN 219191224 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

* 2022235222549 *

局长

申长雨

申长雨



证书号第19149376号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种双螺杆挤出机螺杆头组件

发 明 人：杨高品;焦志伟

专 利 号：ZL 2022 2 3275318.X

专 利 申 请 日：2022年12月07日

专 利 权 人：苏州璞佩珊科技有限公司

地 址：215103 江苏省苏州市吴中经济开发区吴中大道1368号3
幢10层

授 权 公 告 日：2023年06月09日

授 权 公 告 号：CN 219153682 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

* 202223275318X *

局长

申长雨

申长雨



证书号第17520530号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种旋转开合式物料输送装置

发 明 人：杨高品

专 利 号：ZL 2022 2 1182879.2

专利申请日：2022年05月17日

专 利 权 人：苏州璞佩珊科技有限公司

地 址：215103 江苏省苏州市吴中经济开发区吴中大道1368号3幢
10层

授权公告日：2022年10月04日

授权公告号：CN 217534503 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨



第1页(共2页)

其他事项参见续页

证书号第14325634号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种药片快速成型设备

发 明 人：杨高品;焦志伟

专 利 号：ZL 2020 2 3045997.2

专利申请日：2020年12月16日

专 利 权 人：苏州璞佩珊科技有限公司

地 址：215128 江苏省苏州市吴中经济开发区吴中大道1368号3幢
10层

授权公告日：2021年10月08日

授权公告号：CN 214354402 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨



第1页(共2页)

其他事项参见续页

证书号第14335031号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种一体式混合改性注塑成型装置

发 明 人：杨高品;焦志伟;马具彪

专 利 号：ZL 2020 2 3108411.2

专利申请日：2020年12月22日

专 利 权 人：苏州璞佩珊科技有限公司

地 址：215128 江苏省苏州市吴中经济开发区吴中大道1368号3幢10层

授权公告日：2021年10月08日 授权公告号：CN 214353761 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨



第1页(共2页)

其他事项参见续页

证书号第19138571号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种用于双螺杆挤出机的变径螺纹块

发 明 人：杨高品

专 利 号：ZL 2022 2 3581302.1

专 利 申 请 日：2022年12月31日

专 利 权 人：苏州璞佩珊科技有限公司

地 址：215103 江苏省苏州市吴中经济开发区吴中大道1368号3
幢10层

授 权 公 告 日：2023年06月09日

授 权 公 告 号：CN 219153684 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

* 2022235813021 *

局长

申长雨

申长雨



证书号第13952636号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种用于双螺杆挤出机的啮合盘元件

发 明 人：杨高品;叶兆兵

专 利 号：ZL 2020 2 2831645.3

专利申请日：2020年12月01日

专 利 权 人：苏州璞佩珊科技有限公司

地 址：215128 江苏省苏州市吴中经济开发区吴中大道1368号3幢10层

授权公告日：2021年08月17日

授权公告号：CN 213972492 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨



第1页(共2页)

其他事项参见续页

证书号第19282581号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种用于双轴旋转机构的密封结构

发 明 人：杨高品

专 利 号：ZL 2022 2 3476621.6

专 利 申 请 日：2022年12月26日

专 利 权 人：苏州璞佩珊科技有限公司

地 址：215103 江苏省苏州市吴中经济开发区吴中大道1368号3
幢10层

授 权 公 告 日：2023年07月04日

授 权 公 告 号：CN 219296408 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

* 2022234766216 *

局长

申长雨

申长雨



证书号第15994954号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种用于双螺杆设备的轴向限位结构

发 明 人：杨高品

专 利 号：ZL 2021 2 0293483.4

专利申请日：2021年02月02日

专 利 权 人：苏州璞佩珊科技有限公司

地 址：215128 江苏省苏州市吴中经济开发区吴中大道1368号3幢10层

授权公告日：2022年03月11日

授权公告号：CN 216001394 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨



第1页(共2页)

其他事项参见续页

四、我们的优势 **Our Advantages:**

1. 商业化运行 **Commercial Operation:**

国内药企采用我们的生产型设备商业化运行并已在国家药监局报批药品；

International companies use our production equipment for commercial operations and have already submitted drug applications.

2. 上下游整体解决方案 **Comprehensive Solutions:**

提供从上游加料到下游冷却粉碎的整体解决方案；

Providing complete solutions from upstream feeding to downstream cooling and crushing.

3. 定制化服务 **Customization Services:**

提供定制化服务、满足客户特殊需求(已有进口品牌无法解决，我们成功实施的多个案例)；

Offering customized services to meet special customer needs (many cases where MNC brands failed, we successfully implemented).

4. 模拟开发服务 **Simulation Development Services:**

提供基于计算机模拟的热熔挤出工艺开发服务，节省客户工艺开发的时间、金钱和资源（进口品牌均无法提供计算机模拟服务）；

Offering computer simulation-based hot melt extrusion process development, saving clients time, money, and resources (MNC brands do not offer this service).

5. 专业售前/售后服务 **Professional Services:**

基于对热熔挤出基础理论的透彻掌握和长期工业实践，提供国内最专业的售前、售后服务；

Providing the most professional pre-sales and after-sales services, based on a deep understanding of hot melt extrusion theory and extensive industrial practice.

五、应用领域 **Application Areas:**

热熔挤出 Hot Melt Extrusion、湿法制粒 Wet Granulation、融熔制粒 Melt Granulation、缓控释药物 Sustained & Controlled-release Dosage、膜剂 Oral Dissolving Film、3D 打印 3D Printing.

产品介绍（以三款产品为例）

一、PPS TSE Elf 中国最小的热熔挤出系统：

关键词：Elf,用了都说好！Elf,Everyone who uses it says it's good!



（主图）

药物前期开发阶段，研发人员经常面临可用的药物活性成分（API）少或及其昂贵，同时又需对众多配方（各种辅料和助剂）进行筛选优化的挑战。

PPS 为解决上述挑战，最新研发推出 PPS TSE Elf 热熔挤出系统。PPS TSE Elf 最低**仅需约 5g 物料即可完成一次实验**，可大幅降低实验成本。

In the early stages of drug development, researchers often face the challenge of limited or expensive active pharmaceutical ingredients (API) while needing to screen and optimize numerous formulations. To address this, PPS developed the PPS TSE Elf hot melt extrusion system, **requiring only about 5 grams of material per experiment**, significantly reducing experimental costs.

关键词：（含插图）

1.中国最小的热熔挤出系统！

The smallest hot melt extrusion system in China!

2.独特的敏捷设计，无与伦比的精巧！

Unique agile design, unparalleled precision!

3.药物研发之利器！

A powerful tool for drug development!



（插图）

产品特点 **Product Features:** （含插图）

1. 整体平行双螺杆结构，可无缝放大至小试、中试及量产设备；

Intermesh corotating twin-screw structure, scalable to pilot and production equipment;

2. 螺杆为积木式设计，可针对不同配方灵活调整螺杆组合，适应性广；

Modular screw design for flexible adjustment for different formulations;

3. 实验物料消耗少（仅需 5g 物料即可进行实验）；

Little material consumption (only 5 grams per experiment);

4. 占地面积和空间小；

Small footprint;

5. Ultra-P 温控系统：温度控制精准（ $\pm 1^{\circ}\text{C}$ ）；

Ultra-P temperature control system: precise temperature control ($\pm 1^{\circ}\text{C}$);

6. 结构精巧，安装拆卸极其便捷，易于清洗；

Easy to install and disassemble, easy to clean;

7. 工艺参数可存储并导出分析。

Process parameters can be stored and exported for analysis.



(插图)

技术参数 Technical Parameters:

PPS TSE Elf			
长径比 (L/D)	20	扭矩(Nm)	6
螺杆直径 (mm)	8	最大功率 (KW)	0.5
最高转速 (RPM)	300	产量 (Kg/h)*	0.005-0.05

*具体产量取决于特定工艺和配方

PPS TSE Elf			
L/D Ratio (L/D)	20	Torque(Nm)	6
Diameter (mm)	8	Max. Power(KW)	0.5
Max.Speed(RPM)	300	Output (Kg/h)	0.005-0.05

*Specific output depends on specific processes and formulations

二、PPS TSE16 P 中国扭矩最高的小试/中试机型：

PPS TSE16 P - The Highest Torque Pilot/Small-Scale Production System



（主图）

药物制剂研发过程中，遵循“质量源于设计”（QBD）的原则，需探寻满足产品关键质量属性（CQA）的操作空间，以为后续放大生产奠定基础。对于热熔挤出而言，其操作空间取决于挤出系统所能提供的扭矩，即可操作工艺窗口取决于扭矩——扭矩越大，工艺灵活度越大！PPS 为满足上述需求，最新研发推出第二代 PPS TSE16 P 热熔挤出系统。PPS TSE16 P 的扭矩高达 30Nm，可满足采用高粘度辅料的配方之需求，避免了加工过程扭矩超限导致的停机风险；更可赋予研

发人员充分的工艺灵活度，探寻确保产品 CQA 的最佳生产工艺。

In pharmaceutical formulation development, following the "Quality by Design" (QBD) principle, it is essential to explore the operational space that meets the product's critical quality attributes (CQA). For hot melt extrusion, this operational space depends on the system's torque — the greater the torque, the greater the process window. To meet this need, PPS developed the second-generation PPS TSE16 P hot melt extrusion system, offering a torque of up to 30Nm. This system can handle high-viscosity excipients, avoiding shutdown risks due to torque limits, and provides researchers with sufficient process window to find the best production processes ensuring product CQA.

关键词：（含插图）

1.中国首创，性能最强！

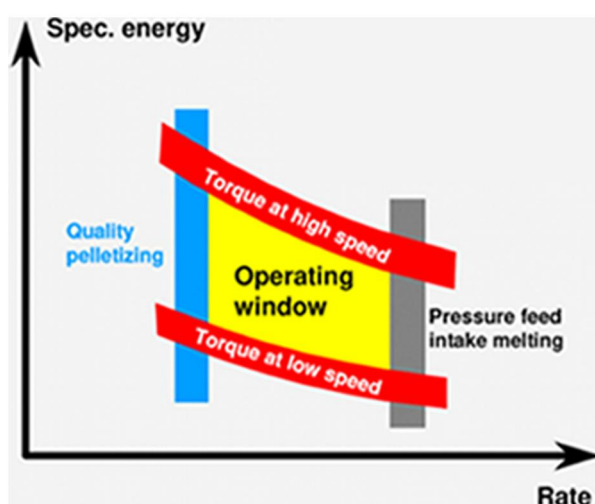
China's first powerful hot melt extrusion system!

2.中国扭矩最高的小试/中试机型！

The highest torque pilot/small-scale production system in China!

3.高扭矩赋予研发人员更大的配方/辅料筛选可能性！

High torque offers greater formulation/excipient screening possibilities!



产品特色 Product Features:

1.扭矩高-30Nm，基本所有辅料均可顺利挤出（比如高粘度的 HPMCAS，PVP K30 等）；

High torque - 30Nm, can extrude almost all excipients smoothly (such as high-viscosity HPMCAS, PVP K30, etc.);

2.Ultra-P 温控系统：温控精确（ $\pm 1^{\circ}\text{C}$ ）；

Ultra-P temperature control system: precise temperature control ($\pm 1^{\circ}\text{C}$);

3.快接设计：安装拆卸便捷，可整体清洗；

Quick-connect design: easy installation and disassembly, can be cleaned as a whole;

4.上游（喂料器）和下游（冷却输送和切粒）配备齐全；

Complete upstream (feeder) and downstream (cooling conveyor and pelletizing) equipment;

5.占地面积小：集成式设计。

Small footprint: integrated design.

技术参数 Technical Parameters:

PPS TSE16 P			
长径比 (L/D)	30	扭矩(Nm)	30
螺杆直径 (mm)	16	最大功率 (KW)	2
最高转速 (RPM)	600	产量 (Kg/h)*	0.02-2

*具体产量取决于特定工艺和配方

PPS TSE Elf			
L/D Ratio (L/D)	30	Torque(Nm)	30
Diameter (mm)	16	Max. Power(KW)	2
Max.Speed(RPM)	600	Output (Kg/h)	0.02-2

*Specific output depends on specific processes and formulations

三、PPS TSE18 P+ 中国性能最强的热熔挤出系统

PPS TSE18 P+ - **The Most Powerful Hot Melt Extrusion System in China**





(主图)

热熔挤出系统自身扭矩的大小是衡量设备供应商技术水平的标杆!PPS 最新研发推出的第三代热熔挤出系统—PPS TSE18 P+, 其扭矩高达 60Nm, 为目前国内扭矩最高的热熔挤出系统!可满足采用高粘度辅料(比如 Hpmcas、PVP K30 等)的热熔挤出之需求, 避免了加工过程扭矩超限导致的停机风险;更可赋予药物放大生产时充分的工艺窗口, 进而确保连续生产时获得稳定的质量。

The torque of a hot melt extrusion system is a key benchmark for measuring the technical level of an equipment supplier. The third-generation PPS TSE18 P+, newly developed by PPS, offers a torque of up to 60Nm, the highest in China. It can handle high-viscosity excipients (such as HPMCAS, PVP K30), avoiding shutdown risks due to torque limits, and provides a sufficient process window for large-scale drug production, ensuring stable quality during continuous production.

关键词:

1.扭矩攀升至 60Nm!

Torque climbs to 60Nm!

2. 高扭矩赋予产品更大的研发和生产工艺窗口, 尤其对于无定型固分体产

品！ High torque provides a greater research and production process window, especially for amorphous solid dispersion products!

产品特点 **Product Features:**

- 1.占地面积和空间小
- Integrated design: small footprint;
- 2.Ultra-P 温控系统：温控精确（+/-1℃）
- Ultra-P temperature control system: precise temperature control (±1℃);
- 3.快接设计：安装拆卸便捷，可整体清洗
- Quick-connect design: easy installation and disassembly, can be cleaned as a whole;
- 4.西门子触摸屏控制，可设置用户权限和密码，工艺参数（温度和转速等）可存储并导出分析
- Siemens touch screen control, can set user permissions and passwords, process parameters (temperature and speed, etc.) can be stored and exported for analysis.

技术参数 **Technical Parameters:**

PPS TSE18 P+			
长径比 (L/D)	30	扭矩(Nm)	60
螺杆直径 (mm)	18	最大功率 (KW)	4
最高转速 (RPM)	600	产量 (Kg/h)*	2-15

*具体产量取决于特定工艺和配方

PPS TSE Elf			
L/D Ratio (L/D)	30	Torque(Nm)	60
Diameter (mm)	18	Max. Power(KW)	4
Max.Speed(RPM)	600	Output (Kg/h)	2-15

*Specific output depends on specific processes and formulations